

2026 年托里县第三小学

部门预算公开

# 目 录

## 第一部分 2026 年部门概况

- 一、 主要职能
- 二、 机构设置

## 第二部分 2026 年部门预算公开表

- 一、 部门收支总体情况表
- 二、 部门收入总体情况表
- 三、 部门支出总体情况表
- 四、 财政拨款收支预算总体情况表
- 五、 一般公共预算支出情况表
- 六、 一般公共预算基本支出情况表
- 七、 一般公共预算项目支出情况表
- 八、 政府性基金预算支出情况表
- 九、 国有资本经营预算支出情况表
- 十、 财政拨款“三公”经费支出情况表
- 十一、财政拨款委托业务费支出情况表
- 十二、上年结转结余情况表

## 第三部分 2026 年部门预算情况说明

- 一、 关于托里县第三小学 2026 年收支预算情况的总体说明
- 二、 关于托里县第三小学 2026 年收入预算情况说明
- 三、 关于托里县第三小学 2026 年支出预算情况说明
- 四、 关于托里县第三小学 2026 年财政拨款收支预算情况的总体说明
- 五、 关于托里县第三小学 2026 年一般公共预算当年拨款情况说明
- 六、 关于托里县第三小学 2026 年一般公共预算基本支出情况说明

- 七、 关于托里县第三小学 2026 年一般公共预算项目支出情况说明
- 八、 关于托里县第三小学 2026 年政府性基金预算拨款情况说明
- 九、 关于托里县第三小学 2026 年国有资本经营预算拨款情况说明
- 十、 关于托里县第三小学 2026 年财政拨款“三公”经费预算情况说明
- 十一、 关于托里县第三小学 2026 年财政拨款委托业务费支出情况说明
- 十二、 关于托里县第三小学 2026 年上年结转结余预算情况说明
- 十三、 其他重要事项的情况说明

#### 第四部分 名词解释

## 第一部分 2026 年部门概况

### 一、 主要职能

组织教育教学、科学研究活动，保证教育教学质量，服务本地小学教育。

（1）认真贯彻落实党的教育方针，积极配合教育行政部门做好教育教学指导工作；

（2）为全校教师开展教师校本培训提供指导和服务；

（3）承担全校基础教育新课程、教材和教法培训等，成为全校开展小学教师教育工作的培训、研究和服务中心；

（4）配合教育行政部门做好全校有关小学教师继续教育和实施教师资格制度的组织、协调、评价和服务工作；

（5）指导小学教师在教学实践中学习和研究，推动小学教师开展教改实验，不断提高小学教师的专业化水平；

（6）为全校小学教师开展校本培训和日常教学提供信息技术和现代教育技术服务。

### 二、 机构设置

托里县第三小学无下属预算单位。

第二部分 2026 年部门预算公开表

表 1

部门收支总体情况表

编制部门：托里县第三小学

单位：万元

收入		支出	
项目	预算数	科目名称	预算数
一、本年收入	4,036.24	201 一般公共服务支出	
1. 一般公共预算拨款	3,973.24	202 外交支出	
其中：一般财力	3,702.73	203 国防支出	
上级一般公共预算安排转移支付	270.51	204 公共安全支出	
2. 政府性基金预算拨款		205 教育支出	2,953.32
其中：政府性基金收入		206 科学技术支出	
上级政府性基金安排转移支付		207 文化旅游体育与传媒支出	
3. 国有资本经营预算拨款		208 社会保障和就业支出	620.80
其中：国有资本经营收入		209 社会保险基金支出	
上级国有资本经营预算安排转移支付		210 卫生健康支出	175.99
4. 财政专户核拨		211 节能环保支出	
5. 单位资金	63.00	212 城乡社区支出	
其中：事业收入		213 农林水支出	
上级补助收入		214 交通运输支出	
附属单位上缴收入		215 资源勘探工业信息等支出	
事业单位经营收入		216 商业服务业等支出	
其他收入	63.00	217 金融支出	
二、上年结转结余	1.44	219 援助其他地区支出	
1. 财政拨款结转	1.44	220 自然资源海洋气象等支出	
其中：一般公共预算拨款	1.44	221 住房保障支出	287.58
政府性基金预算拨款		222 粮油物资储备支出	
国有资本经营预算拨款		223 国有资本经营预算支出	
2. 非财政拨款结转结余		224 灾害防治及应急管理支出	
其中：财政专户核拨		227 预备费	
单位资金		229 其他支出	
		230 转移性支出	
		231 债务还本支出	
		232 债务付息支出	
		233 债务发行费用支出	
		234 抗疫特别国债安排的支出	
收入总计	4,037.68	支出总计	4,037.68

表 2

部门收入总体情况表

编制部门：托里县第三小学

单位：万元

科目代码				科目名称	总计	财政拨款（补助）						财政专户 （教育收 费）	单位资金	财政拨款 结转	非财政拨 款结转结 余
类	款	项				财政拨款 （补助）小计	一般公共 预算	上级一般 公共预算 安排的转 移支付	政府性基 金预算	上级政府 性基金安 排的转移 支付	国有资本 经营预算	上级国 有资本 经营预 算安排 的转移 支付			
205				教育支出	2,953.32	2,888.88	2,618.36	270.51					63.00	1.44	
205	02			普通教育	2,953.30	2,888.88	2,618.36	270.51					63.00	1.42	
205	02	02		小学教育	2,953.30	2,888.88	2,618.36	270.51					63.00	1.42	
205	07			特殊教育	0.02									0.02	
205	07	01		特殊学校教育	0.02									0.02	
208				社会保障和就业支出	620.80	620.80	620.80								
208	05			行政事业单位养老支出	620.80	620.80	620.80								
208	05	02		事业单位离退休	99.02	99.02	99.02								
208	05	05		机关事业单位基本养老保险缴费支出	347.85	347.85	347.85								
208	05	06		机关事业单位职业年金缴费支出	173.93	173.93	173.93								
210				卫生健康支出	175.99	175.99	175.99								
210	11			行政事业单位医疗	175.99	175.99	175.99								
210	11	02		事业单位医疗	175.99	175.99	175.99								
221				住房保障支出	287.58	287.58	287.58								
221	02			住房改革支出	287.58	287.58	287.58								
221	02	01		住房公积金	287.58	287.58	287.58								
				总计	4,037.68	3,973.24	3,702.73	270.51					63.00	1.44	

表 3

## 部门支出总体情况表

编制部门：托里县第三小学

单位：万元

科目				支出预算		
科目代码			科目名称	合计	基本支出	项目支出
类	款	项				
205			教育支出	2,953.32	2,593.52	359.80
205	02		普通教育	2,953.30	2,593.52	359.78
205	02	02	小学教育	2,953.30	2,593.52	359.78
205	07		特殊教育	0.02		0.02
205	07	01	特殊学校教育	0.02		0.02
208			社会保障和就业支出	620.80	620.80	
208	05		行政事业单位养老支出	620.80	620.80	
208	05	02	事业单位离退休	99.02	99.02	
208	05	05	机关事业单位基本养老保险缴费支出	347.85	347.85	
208	05	06	机关事业单位职业年金缴费支出	173.93	173.93	
210			卫生健康支出	175.99	175.99	
210	11		行政事业单位医疗	175.99	175.99	
210	11	02	事业单位医疗	175.99	175.99	
221			住房保障支出	287.58	287.58	
221	02		住房改革支出	287.58	287.58	
221	02	01	住房公积金	287.58	287.58	
			总计	4,037.68	3,677.89	359.80

表 4

## 财政拨款收支预算总体情况表

编制部门：托里县第三小学

单位：万元

财政拨款收入		财政拨款支出				
项目	合计	科目名称	合计	一般公共预算	政府性基金预算	国有资本经营预算
一、财政拨款（补助）	3,973.24	201 一般公共服务支出				
一般公共预算	3,973.24	202 外交支出				
政府性基金预算		203 国防支出				
国有资本经营预算		204 公共安全支出				
		205 教育支出	2,888.88	2,888.88		
		206 科学技术支出				
		207 文化旅游体育与传媒支出				
		208 社会保障和就业支出	620.80	620.80		
		209 社会保险基金支出				
		210 卫生健康支出	175.99	175.99		
		211 节能环保支出				
		212 城乡社区支出				
		213 农林水支出				
		214 交通运输支出				
		215 资源勘探工业信息等支出				
		216 商业服务业等支出				
		217 金融支出				
		219 援助其他地区支出				
		220 自然资源海洋气象等支出				
		221 住房保障支出	287.58	287.58		
		222 粮油物资储备支出				
		223 国有资本经营预算支出				
		224 灾害防治及应急管理支出				
		227 预备费				
		229 其他支出				
		230 转移性支出				
		231 债务还本支出				
		232 债务付息支出				
		233 债务发行费用支出				
		234 抗疫特别国债安排的支出				
收入总计	3,973.24	支出总计	3,973.24	3,973.24		



表 5

## 一般公共预算支出情况表

编制部门：托里县第三小学

单位：万元

科目				一般公共预算支出		
科目代码			科目名称	合计	基本支出	项目支出
类	款	项				
205			教育支出	2,888.88	2,593.52	295.36
205	02		普通教育	2,888.88	2,593.52	295.36
205	02	02	小学教育	2,888.88	2,593.52	295.36
208			社会保障和就业支出	620.80	620.80	
208	05		行政事业单位养老支出	620.80	620.80	
208	05	02	事业单位离退休	99.02	99.02	
208	05	05	机关事业单位基本养老保险缴费支出	347.85	347.85	
208	05	06	机关事业单位职业年金缴费支出	173.93	173.93	
210			卫生健康支出	175.99	175.99	
210	11		行政事业单位医疗	175.99	175.99	
210	11	02	事业单位医疗	175.99	175.99	
221			住房保障支出	287.58	287.58	
221	02		住房改革支出	287.58	287.58	
221	02	01	住房公积金	287.58	287.58	
			总计	3,973.24	3,677.89	295.36

表 6

## 一般公共预算基本支出情况表

编制部门：托里县第三小学

单位：万元

科目			一般公共预算基本支出		
科目代码		科目名称	合计	人员经费	公用经费
类	款				
<b>301</b>		<b>工资福利支出</b>	<b>3,497.77</b>	<b>3,497.77</b>	
301	01	基本工资	1,013.98	1,013.98	
301	02	津贴补贴	458.13	458.13	
301	03	奖金	593.99	593.99	
301	07	绩效工资	416.21	416.21	
301	08	机关事业单位基本养老保险缴费	347.85	347.85	
301	09	职业年金缴费	173.93	173.93	
301	10	职工基本医疗保险缴费	175.99	175.99	
301	12	其他社会保障缴费	22.46	22.46	
301	13	住房公积金	287.58	287.58	
301	99	其他工资福利支出	7.66	7.66	
<b>302</b>		<b>商品和服务支出</b>	<b>89.02</b>		<b>89.02</b>
302	01	办公费	47.23		47.23
302	28	工会经费	41.79		41.79
<b>303</b>		<b>对个人和家庭的补助</b>	<b>91.09</b>	<b>91.09</b>	
303	02	退休费	78.42	78.42	
303	05	生活补助	1.58	1.58	
303	07	医疗费补助	3.75	3.75	
303	09	奖励金	7.33	7.33	
		<b>总计</b>	<b>3,677.89</b>	<b>3,588.86</b>	<b>89.02</b>

表 7

一般公共预算项目支出情况表

编制部门：托里县第三小学

单位：万元

科目代码			科目名称	项目名称	项目支出 合计	工资福利 支出	商品和服 务支出	对个人和 家庭的补 助	债务利息 及费用支 出	资本性支 出（基本 建设）	资本性支 出	对企业补 助（基本 建设）	对企业 补助	对社会保障 基金补助	其他支出
类	款	项													
			托里县第三小学		295.36	1.19	145.54	148.63							
205			教育支出		295.36	1.19	145.54	148.63							
205	02		普通教育		295.36	1.19	145.54	148.63							
205	02	02	小学教育	塔地财教（2025）55号，2026年中 央城乡义务教育补助项目（困难家 庭学生生活补助-小学非寄宿生）	8.18			8.18							
205	02	02	小学教育	塔地财教（2025）55号，2026年中 央城乡义务教育补助项目（困难家 庭学生生活补助-小学非寄宿生，综 合奖补）	2.42			2.42							
205	02	02	小学教育	塔地财教（2025）55号，2026年中 央城乡义务教育补助项目（农村义 务教育学生营养改善计划）	44.42			44.42							
205	02	02	小学教育	塔地财教（2025）55号，2026年中 央城乡义务教育补助项目（义务教 育阶段特殊教育学校和随班就读残 疾学生生均公用经费）	2.84		2.84								
205	02	02	小学教育	2026年保基本民生-托里县2026年 度义务教育阶段家庭经济困难学生 生活补助项目（小学非寄宿生）	3.53			3.53							
205	02	02	小学教育	2026年保基本民生-托里县2026年	19.24		19.24								

编制部门：托里县第三小学

单位：万元

科目代码			科目名称	项目名称	项目支出 合计	工资福利 支出	商品和服 务支出	对个人和 家庭的补 助	债务利息 及费用支 出	资本性支 出（基本 建设）	资本性支 出	对企业补 助（基本 建设）	对企业 补助	对社会保障 基金补助	其他支出
类	款	项													
				城乡义务教育保障机制公用经费项目（小学公用经费，取暖费，住宿生公用经费）											
205	02	02	小学教育	2026 年保基本民生-托里县 2026 年度城乡义务教育保障机制特殊教育公用经费项目	0.49		0.49								
205	02	02	小学教育	2026 年其他项目类-托里县 2026 年城乡义务教育班主任津贴项目	1.19	1.19									
205	02	02	小学教育	2026 年其他项目类-托里县 2026 年农村税费改革补助项目	0.39		0.39								
205	02	02	小学教育	塔地财教（2025）72 号，2026 年自治区及地区本级配套城乡义务教育补助项目（农村义务教育学生营养改善计划）	86.69			86.69							
205	02	02	小学教育	塔地财教（2025）72 号，2026 年自治区及地区本级配套城乡义务教育补助项目（义务教育阶段特殊教育学校和随班就读残疾学生生均公用经费）	0.22		0.22								
205	02	02	小学教育	塔地财教（2025）72 号，2026 年自治区及地区本级配套城乡义务教育补助项目（公用经费、取暖费、住宿生公用经费-小学）	8.71		8.71								
205	02	02	小学教育	塔地财教（2025）72 号，2026 年自	3.38			3.38							

编制部门：托里县第三小学

单位：万元

科目代码			科目名称	项目名称	项目支出 合计	工资福利 支出	商品和服 务支出	对个人和 家庭的补 助	债务利息 及费用支 出	资本性支 出（基本 建设）	资本性支 出	对企业补 助（基本 建设）	对企业 补助	对社会保障 基金补助	其他支出
类	款	项													
				治区及地区本级配套城乡义务教育 补助项目（家庭经济困难学生生活 补助-小学非寄宿生）											
205	02	02	小学教育	塔地财教〔2025〕55号，2026年中 央城乡义务教育补助项目（公用经 费、取暖费、住宿费公用经费-小学）	113.65		113.65								
			总计		295.36	1.19	145.54	148.63							

表 8

政府性基金预算支出情况表

编制部门：托里县第三小学 单位：万元

科目			政府性基金预算支出				
科目代码			科目名称	合计	基本支出		项目支出
类	款	项			人员经费	公用经费	
			总计				

托里县第三小学 2026 年没有使用政府性基金预算拨款安排的支出，政府性基金预算支出情况表为空表。

表 9

国有资本经营预算支出情况表

编制部门：托里县第三小学 单位：万元

科目			国有资本经营预算支出				
科目代码			科目名称	合计	基本支出		项目支出
类	款	项			人员经费	公用经费	
			总计				

托里县第三小学 2026 年没有使用国有资本经营预算拨款安排的支出，国有资本经营预算支出情况表为空表。

表 10

财政拨款“三公”经费支出情况表

编制部门：托里县第三小学

单位：万元

“三公”经费支出内容	合计	资金来源		
		一般公共预算	政府性基金	国有资本经营预算
因公出国（境）费用				
公务接待费				
公务用车购置及运行维护费（小计）				
其中：公务用车购置				
公务用车运行维护费				
总计				

托里县第三小学 2026 年没有使用财政拨款安排“三公”经费支出，财政拨款“三公”经费支出情况表为空表。



表 11

财政拨款委托业务费支出情况表

编制部门：托里县第三小学

单位：万元

项目名称	合计	资金来源		
		一般公共预算	政府性基金	国有资本经营 预算
总计				

托里县第三小学 2026 年没有委托业务费预算的支出，财政拨款委托业务费支出情况表为空表。

表 12

上年结转结余情况表

编制部门：托里县第三小学

单位：万元

项目	合计	财政拨款				非财政拨款			
		小计	基本支出		项目支出	小计	基本支出		项目支出
			人员经费	公用经费			人员经费	公用经费	
托里县第三小学	1.44	1.44			1.44				
塔地财教〔2024〕80号，关于提前下达2025年自治区城乡义务教育补助经费预算的通知（小学公用经费、取暖费、寄宿生公用经费）	0.58	0.58			0.58				
塔地财教〔2024〕74号，关于提前下达2025年城乡义务教育补助经费预算的通知（小学公用经费、取暖费、寄宿生公用经费）	0.67	0.67			0.67				
塔地财教〔2024〕85号，关于提前下达2025年自治区教育补助经费预算的通知	0.17	0.17			0.17				
塔地财教〔2025〕39号，关于下达2025年自治区城乡义务教育补助经费（第二批）（特教公用经费-小学）	0.02	0.02			0.02				
总计	1.44	1.44			1.44				

### 第三部分 2026 年部门预算情况说明

#### 一、关于托里县第三小学 2026 年收支预算情况总体说明

按照全口径预算的原则，托里县第三小学 2026 年所有收入和支出均纳入部门预算管理。收支总预算 4,037.68 万元。

收入预算包括：一般公共预算、单位资金、财政拨款结转结余。

支出预算包括：教育支出、社会保障和就业支出、卫生健康支出、住房保障支出。

#### 二、关于托里县第三小学 2026 年收入预算情况说明

托里县第三小学部门收入预算 4,037.68 万元，其中：

一般公共预算 3,702.73 万元，占 91.70%，比上年预算增加 580.22 万元，增长 18.58%，主要原因是一是基本工资普调；二是本年将职业年金缴费纳入预算；三是上年学生营养餐膳食补助按 5 元/人/天纳入预算，今年按 7 元/人/天纳入预算；因此一般公共预算收入较上年有所增加。

上级一般公共预算安排的转移支付资金 270.51 万元，占 6.70%，比上年预算增加 81.05 万元，增长 42.78%，主要原因是上年学生营养餐膳食补助按 5 元/人/天纳入预算，今年按 7 元/人/天纳入预算，因此上级一般公共预算安排的转移支付资金较上年有所增加。

政府性基金预算未安排。

上级政府性基金安排的转移支付资金未安排。

国有资本经营预算未安排。

上级国有资本经营预算安排的转移支付资金未安排。

单位资金 63.00 万元，占 1.56%，比上年预算减少 87.68 万元，下降 58.19%，主要原因是上年将校服费，教辅费等往来资金纳入单位资金预算，本年未纳入预算，因此单位资金较上年有所减少。

财政拨款结转 1.44 万元，占 0.04%，比上年预算减少 27.64 万元，下降 95.05%，主要原因是一是 2025 年有营养膳食改善项目财政拨款结转资金预算，2026 年无此类项目预算；二是 2025 年有困难学生生活补助结转资金，2026 年无此类项目预算；因此财政拨款结转较上年有所减少。

### 三、 关于托里县第三小学 2026 年支出预算情况说明

托里县第三小学 2026 年支出预算 4,037.68 万元，其中：

基本支出 3,677.89 万元，占 91.09%，比上年预算增加 580.17 万元，增长 18.73%，主要原因是一是基本工资普调；二是本年将职业年金缴费纳入预算；因此基本支出较上年预算有所增加。

项目支出 359.80 万元，占 8.91%，比上年预算减少 34.23 万元，下降 8.69%，主要原因是一是上年将校服费，教辅费等往来资金纳入单位资金预算，本年未纳入预算；二是 2025 年有营养膳食改善项目财政拨款结转资金预算，2026 年无此类项目预算；三是 2025 年有困难学生生活补助结转资金，2026 年无此类项目预算；因此项目支出预算较上年有所减少。

### 四、 关于托里县第三小学 2026 年财政拨款收支预算情况的总体说明

2026 年财政拨款收支总预算 3,973.24 万元。

收入全部为一般公共预算拨款，无政府性基金预算拨款和国有资本经营预算。

收入预算包括：一般公共预算拨款 3,973.24 万元。

一般公共预算支出包括：教育支出 2,888.88 万元，主要用于保障学校正常运行的人员经费、公用经费支出；社会保障和就业支出 620.80 万元，主要用于在职人员社保缴费支出；卫生健康支出 175.99 万元，主要用于在职人员医疗保险缴费支出；住房保障支出 287.58 万元，主要用于在职人员住房公积金缴费支出。

## 五、关于托里县第三小学 2026 年一般公共预算当年拨款情况说明

### （一）一般公共预算当年拨款规模变化情况

托里县第三小学 2026 年一般公共预算拨款合计 3,973.24 万元，其中：

基本支出 3,677.89 万元，比上年预算增加 580.17 万元，增长 18.73%，主要原因是：一是基本工资普调；二是本年将职业年金缴费纳入预算；因此基本支出较上年预算有所增加。

项目支出 295.36 万元，比上年预算增加 81.09 万元，增长 37.84%，主要原因是上年学生营养餐膳食补助按 5 元/人/天纳入预算，今年按 7 元/人/天纳入预算，因此项目支出预算较上年有所增加。

### （二）一般公共预算当年拨款结构情况，其中：

1. 教育支出（类）2,888.88 万元，占 72.71%。
2. 社会保障和就业支出（类）620.80 万元，占 15.62%。
3. 卫生健康支出（类）175.99 万元，占 4.43%。
4. 住房保障支出（类）287.58 万元，占 7.24%。

### （三）一般公共预算当年拨款具体使用情况

1. 教育支出（类）普通教育（款）小学教育（项）：2026 年预算数为 2,888.88 万元，比上年预算增加 397.03 万元，增长 15.93%，主要原因是：一是人员工资普调，工资、社保预算相应增加；二是上年学生营养餐膳食补助按 5 元/人/天纳入预算，今年按 7 元/人/天纳入预算；因此较上年有所增加。

2. 教育支出（类）特殊教育（款）特殊教育（项）：2026 年预算数为 0.00 万元，比上年预算减少 2.76 万元，下降 100.00%，主要原因是我校特殊教育学生减少，上级安排的预算资金减少，因此较上年有所减少。

3. 社会保障和就业支出（类）行政事业单位养老支出（款）事业单位离退休（项）：2026 年预算数为 99.02 万元，比上年预算增加 25.62 万元，增长 34.90%，

主要原因是工资普调致使事业单位离退休缴费基数增加，预算相应增加，因此较上年有所增加。

4. 社会保障和就业支出（类）行政事业单位养老支出（款）机关事业单位基本养老保险缴费支出（项）：2026 年预算数为 347.85 万元，比上年预算增加 26.90 万元，增长 8.38%，主要原因是工资普调致使机关事业单位基本养老保险缴费基数增加，预算相应增加，因此较上年有所增加。

5. 社会保障和就业支出（类）行政事业单位养老支出（款）机关事业单位职业年金缴费支出（项）：2026 年预算数为 173.93 万元，比上年预算增加 173.93 万元，增长 100.00%，主要原因是上年度未安排职业年金缴费款，本年度根据政策及人员用工需求新增记实职业年金缴费款，职业年金缴费支出随之增加。

6. 卫生健康支出（类）行政事业单位医疗（款）事业单位医疗（项）：2026 年预算数为 175.99 万元，比上年预算增加 15.61 万元，增长 9.73%，主要原因是工资普调致使事业单位医疗缴费基数增加，预算相应增加，因此较上年有所增加。

7. 住房保障支出（类）住房改革支出（款）住房公积金（项）：2026 年预算数为 287.58 万元，比上年预算增加 24.94 万元，增长 9.50%，主要原因是工资普调致使住房公积金缴费基数增加，预算相应增加，因此较上年有所增加。

## **六、关于托里县第三小学 2026 年一般公共预算基本支出情况说明**

托里县第三小学 2026 年一般公共预算基本支出 3,677.89 万元，其中：

人员经费 3,588.86 万元，主要包括：基本工资、津贴补贴、奖金、绩效工资、机关事业单位基本养老保险缴费、职业年金缴费、职工基本医疗保险缴费、其他社会保障缴费、住房公积金、其他工资福利支出、退休费、生活补助、医疗费补助、奖励金。

公用经费 89.02 万元，主要包括：办公费、工会经费。

## 七、 关于托里县第三小学 2026 年一般公共预算项目支出情况说明

（一）项目名称：塔地财教〔2025〕55 号，2026 年中央城乡义务教育补助项目（困难家庭学生生活补助-小学非寄宿生）

设立的政策依据：塔地财教〔2025〕55 号《关于 2026 年提前下中央城乡义务教育补助经费预算的通知》。

预算安排规模：8.18 万元

项目承担单位：托里县第三小学

资金分配情况：8.18 万元全部用于家庭经济困难学生补助。

资金执行时间：2026 年 1 月 1 日-2026 年 12 月 31 日。

资金来源：中央资金。

补贴标准：312.50 元/人/每学期。

补贴范围：小学家庭经济困难学生。

补贴方式：通过普通困难生补助形式，发放至学生银行卡。

发放程序：学生通过学校评选后，教师采集学生人员信息报送至我校财务进行发放。

受益人群和社会效益：家庭经济困难学生助学金，提高学生学习质量。

（二）项目名称：塔地财教〔2025〕55 号，2026 年中央城乡义务教育补助项目（困难家庭学生生活补助-小学非寄宿生，综合奖补）

设立的政策依据：塔地财教〔2025〕55 号《关于 2026 年提前下中央城乡义务教育补助经费预算的通知》。

预算安排规模：2.42 万元

项目承担单位：托里县第三小学

资金分配情况：2.42 万元全部用于家庭困难学生生活补助。

资金执行时间：2026 年 1 月 1 日-2026 年 12 月 31 日。

资金来源：中央资金。

补贴标准：312.50 元/人/每学期。

补贴范围：小学家庭经济困难学生。

补贴方式：通过普通困难生补助形式，发放至学生银行卡。

发放程序：学生通过学校评选后，教师采集学生人员信息报送至我校财务进行发放。

受益人群和社会效益：家庭经济困难学生助学金，提高学生学习质量。

（三）项目名称：塔地财教〔2025〕55 号，2026 年中央城乡义务教育补助项目（农村义务教育学生营养改善计划）

设立的政策依据：塔地财教〔2025〕55 号《关于 2026 年提前下中央城乡义务教育补助经费预算的通知》。

预算安排规模：44.42 万元

项目承担单位：托里县第三小学

资金分配情况：44.42 万元全部用于学生营养餐补助。

资金执行时间：2026 年 1 月 1 日-2026 年 12 月 31 日。

（四）项目名称：塔地财教〔2025〕55 号，2026 年中央城乡义务教育补助项目（义务教育阶段特殊教育学校和随班就读残疾学生生均公用经费）

设立的政策依据：塔地财教〔2025〕55 号《关于 2026 年提前下中央城乡义务教育补助经费预算的通知》。

预算安排规模：2.84 万元

项目承担单位：托里县第三小学

资金分配情况：2.84 万元全部用于办公费。

资金执行时间：2026 年 1 月 1 日-2026 年 12 月 31 日。

（五）项目名称：2026 年保基本民生-托里县 2026 年度义务教育阶段家庭经济困难学生生活补助项目（小学非寄宿生）



设立的政策依据：新财规〔2021〕13号关于印发《新疆维吾尔自治区学生资助资金管理办法》的通知。

预算安排规模：3.53万元

项目承担单位：托里县第三小学

资金分配情况：3.53万元全部用于家庭经济困难学生补助。

资金执行时间：2026年1月1日-2026年12月31日。

资金来源：县级配套资金。

补贴标准：312.50元/人/每学期。

补贴范围：小学家庭经济困难学生。

补贴方式：通过普通困难学生补助形式，发放至学生银行卡内。

发放程序：学生通过学校评选后，教师采集学生人员信息报送至我校财务进行发放。

受益人群和社会效益：家庭经济困难学生助学金，提高学生学习质量。

（六）项目名称：2026年保基本民生-托里县2026年城乡义务教育保障机制公用经费项目（小学公用经费，取暖费，住宿生公用经费）

设立的政策依据：财教〔2021〕56号财政部教育部关于印发《城乡义务教育补助经费管理办法》的通知。

预算安排规模：19.24万元

项目承担单位：托里县第三小学

资金分配情况：培训费6万元、取暖费3.85万元、水费5万元、电费4.39万元。

资金执行时间：2026年1月1日-2026年12月31日。

（七）项目名称：2026年保基本民生-托里县2026年度城乡义务教育保障机制特殊教育公用经费项目

设立的政策依据：财教〔2021〕56号财政部教育部关于印发《城乡义务教育补助经费管理办法》的通知。

预算安排规模：0.49万元

项目承担单位：托里县第三小学

资金分配情况：0.49万元全部用于办公费。

资金执行时间：2026年1月1日-2026年12月31日。

（八）项目名称：2026年其他项目类-托里县2026年城乡义务教育班主任津贴项目

设立的政策依据：财教〔2021〕56号财政部教育部关于印发《城乡义务教育补助经费管理办法》的通知。

预算安排规模：1.19万元

项目承担单位：托里县第三小学

资金分配情况：班主任津贴补贴1.19万元。

资金执行时间：2026年1月1日-2026年12月31日。

资金来源：县级配套资金。

补贴标准：36元/人/月。

补贴范围：义务教育阶段班主任。

补贴方式：校委会评审无异议后直接支付个人账户。

发放程序：校委会评审无异议后发放到班主任卡里。

受益人群和社会效益：义务教育阶段班主任，提高班主任工作积极性。

（九）项目名称：2026年其他项目类-托里县2026年农村税费改革补助项目

设立的政策依据：财教〔2021〕56号财政部教育部关于印发《城乡义务教育补助经费管理办法》的通知。

预算安排规模：0.39万元

项目承担单位：托里县第三小学

资金分配情况：0.39 万元全部用于办公费。

资金执行时间：2026 年 1 月 1 日-2026 年 12 月 31 日。

（一十）项目名称：塔地财教〔2025〕72 号，2026 年自治区及地区本级配套城乡义务教育补助项目（农村义务教育学生营养改善计划）

设立的政策依据：塔地财教〔2025〕72 号《关于 2026 年提前下达自治区城乡义务教育补助经费预算的通知》。

预算安排规模：86.69 万元

项目承担单位：托里县第三小学

资金分配情况：86.69 万元全部用于学生营养餐补助。

资金执行时间：2026 年 1 月 1 日-2026 年 12 月 31 日。

（一十一）项目名称：塔地财教〔2025〕72 号，2026 年自治区及地区本级配套城乡义务教育补助项目（义务教育阶段特殊教育学校和随班就读残疾学生生均公用经费）

设立的政策依据：塔地财教〔2025〕72 号《关于 2026 年提前下达自治区城乡义务教育补助经费预算的通知》。

预算安排规模：0.22 万元

项目承担单位：托里县第三小学

资金分配情况：0.22 万元全部用于办公费。

资金执行时间：2026 年 1 月 1 日-2026 年 12 月 31 日。

（一十二）项目名称：塔地财教〔2025〕72 号，2026 年自治区及地区本级配套城乡义务教育补助项目（公用经费、取暖费、住宿生公用经费-小学）

设立的政策依据：塔地财教〔2025〕72 号《关于 2026 年提前下达自治区城乡义务教育补助经费预算的通知》。

预算安排规模：8.71 万元

项目承担单位：托里县第三小学

资金分配情况：取暖费 2.45 万元、办公费 6.26 万元。

资金执行时间：2026 年 1 月 1 日-2026 年 12 月 31 日。

（一十三）项目名称：塔地财教〔2025〕72 号，2026 年自治区及地区本级配套城乡义务教育补助项目（家庭经济困难学生生活补助-小学非寄宿生）

设立的政策依据：塔地财教〔2025〕72 号《关于 2026 年提前下达自治区城乡义务教育补助经费预算的通知》。

预算安排规模：3.38 万元

项目承担单位：托里县第三小学

资金分配情况：3.38 万元全部用于家庭困难学生生活补助。

资金执行时间：2026 年 1 月 1 日-2026 年 12 月 31 日。

（一十四）项目名称：塔地财教〔2025〕55 号，2026 年中央城乡义务教育补助项目（公用经费、取暖费、住宿生公用经费-小学）

设立的政策依据：塔地财教〔2025〕55 号《关于 2026 年提前下中央城乡义务教育补助经费预算的通知》。

预算安排规模：113.65 万元

项目承担单位：托里县第三小学

资金分配情况：办公费 30.33 万元、水费 8 万元、专用材料费 25 万元、邮电费 6 万元、电费 4 万元、维修费 20 万元、取暖费 20.32 万元。

资金执行时间：2026 年 1 月 1 日-2026 年 12 月 31 日。

#### **八、关于托里县第三小学 2026 年政府性基金预算拨款情况说明**

托里县第三小学 2026 年没有使用政府性基金预算拨款安排的支出，政府性基金预算支出情况表为空表。

#### 九、 关于托里县第三小学 2026 年国有资本经营预算拨款情况说明

托里县第三小学 2026 年没有使用国有资本经营预算拨款安排的支出，国有资本经营预算支出情况表为空表。

#### 十、 关于托里县第三小学 2026 年财政拨款“三公”经费预算情况说明

托里县第三小学 2026 年财政拨款“三公”经费数为 0.00 万元，其中：因公出国（境）费用 0.00 万元，公务用车购置 0.00 万元，公务用车运行维护费 0.00 万元，公务接待费 0.00 万元。

2026 年财政拨款“三公”经费预算比上年预算增加 0.00 万元，增长 0.00%，其中：因公出国（境）费用增加 0.00 万元，增长 0.00%，主要原因是 2025 年与 2026 年均未安排因公出国（境）费用；公务用车购置增加 0.00 万元，增长 0.00%，主要原因是 2025 年与 2026 年均未安排公务用车购置；公务用车运行维护费增加 0.00 万元，增长 0.00%，主要原因是 2025 年与 2026 年均未安排公务用车运行维护费；公务接待费增加 0.00 万元，增长 0.00%，主要原因是 2025 年与 2026 年均未安排公务接待费。

#### 十一、 关于托里县第三小学 2026 年财政拨款委托业务费支出情况说明

托里县第三小学 2026 年没有委托业务费预算的支出，财政拨款委托业务费支出情况表为空表。

#### 十二、 关于托里县第三小学 2026 年上年结转结余预算情况说明

托里县第三小学 2026 年上年结转结余 1.44 万元，包括：财政拨款 1.44 万元，非财政拨款 0.00 万元，其中：

1. 塔地财教〔2024〕74 号，关于提前下达 2025 年城乡义务教育补助经费预算的通知（小学公用经费、取暖费、寄宿生公用经费）结转 0.67 万元，主要用于：小学办公经费。

2. 塔地财教〔2024〕80号，关于提前下达2025年自治区城乡义务教育补助经费预算的通知（小学公用经费、取暖费、寄宿生公用经费）结转0.58万元，主要用于：专用材料费。

3. 塔地财教〔2024〕85号，关于提前下达2025年自治区教育补助经费预算的通知结转0.17万元，主要用于：班主任津贴。

4. 塔地财教〔2025〕39号，关于下达2025年自治区城乡义务教育补助经费（第二批）（特教公用经费-小学）结转0.02万元，主要用于：特殊教育学生公用经费。

### **十三、其他重要事项的情况说明**

#### **（一）单位运行经费情况**

托里县第三小学2026年的机关运行经费财政拨款预算89.02万元，比上年预算增加50.35万元，增长130.20%，主要原因是工资普调致使工会经费预算增加，事业单位运行经费相应增加，因此较上年有所增加。

#### **（二）政府采购情况**

2026年，托里县第三小学政府采购预算0.00万元，其中：政府采购货物预算0.00万元，政府采购工程预算0.00万元，政府采购服务预算0.00万元。

2026年，托里县第三小学面向中小企业预留政府采购项目预算金额0.00万元，其中：小微企业预留政府采购项目预算金额0.00万元。

#### **（三）国有资产占用使用情况**

截至2025年底，托里县第三小学占用使用国有资产总体情况为：

1. 房屋11,988.02平方米，价值1,849.57万元。

2. 车辆0辆，价值0.00万元；其中：一般公务用车0辆，价值0.00万元；执法执勤用车0辆，价值0.00万元；其他车辆0辆，价值0.00万元。

3. 办公家具价值956.32万元。

4. 其他资产价值893.24万元。

部门价值单价 50 万元以上大型设备 0 台，部门价值单价 100 万元以上大型设备 0 台。

2026 年部门预算未安排购置车辆经费，安排购置单价 50 万元以上大型设备 0 台，部门单价 100 万元以上大型设备 0 台。

#### **(四) 预算绩效情况**

2026 年，本部门预算绩效管理整体预算绩效目标 1 个，涉及预算金额 4,037.68 万元；当年预算安排项目共 4 个，其中：财政拨款项目涉及预算金额 295.36 万元；非财政拨款项目涉及预算金额 63.00 万元。具体情况见下表：

## 部门整体绩效目标表

（2026 年）

部门名称（盖章）		托里县第三小学			
部门联系人		刘念琼		联系电话	17799012211
年度绩效目标		本校全面贯彻党的教育方针，落实立德树人根本任务，以提高教育教学质量为核心，加强党员和教师队伍的思想政治建设，提升党总支的组织建设，提升党组织部的凝聚力和战斗力推进党风廉政建设营造良好的校园政治生态，提升教育教学质量，培养全面发展的社会主义建设者和接班人，充分发挥教育经费保障教育发展，花好每一分钱，把教育经费用到最关键处。2026 年，具体补助对象包括：享受非寄宿补助学生人数、享受义务教育营养餐补助学生人数、享受城乡义务教育补助学生人数、享受特教补助学生人数，通过完善城乡义务教育经费保障机制，保障小学正常运转，确保学校校舍安全，推动义务教育均衡发展，提升教育公平性和教学质量，切实提升教育经费的使用效益，为教育事业的高质量发展提供有力支持。			
年度预算(万元)		资金来源			资金总额（万元）
		财政资金（万元）	上级安排	270.51	
			本级安排	3,702.73	
		其他资金（万元）	其他	64.44	
		合计：			4,037.68
一级指标	二级指标	三级指标	指标值	指标设定依据	分值权重
履职效能	质量指标	义务教育入学率	=100%	托里县第三小学 2025-2026 学年工作计划	60
服务对象满意度	数量指标	学生满意度	>=95%	托里县第三小学 2025-2026 学年工作计划	15
	数量指标	家长满意度	>=95%	托里县第三小学 2025-2026 学年工作计划	15



# 项目支出绩效目标表

(2026 年)

预算单位		托里县第三小学						
项目名称		2026 年单位资金-托里县第三小学学生教师保障经费				项目负责人		
项目资金(万元)		年度预算总额	63.00	其中：财政拨款	0.00	其他资金		63.00
项目总体目标		通过安排单位资金 63 万元资金，本年度，该项目资金计划用于每周课后托管 10 课时，补贴标准 36 元/课时，通过项目的实施，能够提升学生形象，促进学生全面发展，提高教学质量和改善学生学习习惯。						
一级指标	二级指标	三级指标	指标值	指标值设置依据	上年完成值	指标分值权重	指标赋分规则	佐证资料
产出指标	数量指标	每周托管课	≥10 课时	计划标准	≥10 课时	8	按照完成比例赋分	
		食品安全合格率	100%	计划标准	100%	8	按照完成比例赋分	
		每周上课合格率	100%	计划标准	100%	8	按照完成比例赋分	
	质量指标	食品安全合格率	100%	计划标准	100%	8	按照完成比例赋分	
		每周上课合格率	100%	计划标准	100%	8	按照完成比例赋分	
	时效指标	资金支付及时率	100%	计划标准	100%	8	按照完成比例赋分	
		托管上课及时率	100%	计划标准	100%	8	按照完成比例赋分	
成本指标	经济成本指标	课后托管教师补贴发放标准	≥36 课时	计划标准	100%	8	按照完成比例赋分	
	社会成本指标	提高教学质量和改善学生学习习惯	有效提高	计划标准	有效提高	8	按照完成比例赋分	
满意度指标	满意度指标	学生满意度	学生满意度	计划标准	0.98	10	按照完成比例赋分	

# 项目支出绩效目标表

(2026 年)

预算单位		托里县第三小学						
项目名称		2026 年其他人员类-托里县 2025 年义务教育阶段班主任津贴补助项目				项目负责人		
项目资金(万元)		年度预算总额	1.19	其中：财政拨款	1.19	其他资金	0.00	
项目总体目标		2025 年其他人员类-托里县 2025 年义务教育阶段班主任津贴补助项目						
一级指标	二级指标	三级指标	指标值	指标值设置依据	上年完成值	指标分值权重	指标赋分规则	佐证资料
产出指标	质量指标	资金使用合格率	100%	计划标准	100%	20	按照完成比例赋分	
	时效指标	资金支付及时率	100%	计划标准	100%	20	按照完成比例赋分	
	经济成本指标	班主任津贴补助资金	<=120元/人.月	计划标准	<=120元/人.月	15	按照完成比例赋分	
成本指标	社会成本指标	提高班主任工作积极性	有效提高	计划标准	有效提高	15	按照完成比例赋分	
		提高教学质量和改善学生学习习惯	有效提高	计划标准	有效提高	15	按照完成比例赋分	
	满意度指标	班主任满意度	>=95%	计划标准	>=95%	10	按照完成比例赋分	
满意度指标								

# 项目支出绩效目标表

(2026 年)

预算单位		托里县第三小学						
项目名称		2026 年托里县第三小学城乡义务教育保障机制补助项目				项目负责人	刘念琼	
项目资金(万元)		年度预算总额	164.19	其中：财政拨款	163.05	其他资金	1.14	
项目总体目标		2026 年托里县第三小学城乡义务教育保障机制补助项目资金 163.05 万元，计划用于支付学生公用经费和公用取暖费，通过项目的实施，预计提高学校教育管理水平和保证资金质量，提高学校教育教学水平，增强提高学生体质，强化学生身心健康。						
一级指标	二级指标	三级指标	指标值	指标值设置依据	上年完成值	指标分值权重	指标赋分规则	佐证资料
产出指标	数量指标	城乡义务教育补助学生覆盖率	=100%	计划标准	100%	18	按照完成比例赋分	工作资料
		补助发放完成时间	2026 年 12 月 25 日前	计划标准	2025 年 12 月 25 日	22	按照完成比例赋分	工作资料
		非寄宿生生活补助成本	<=13.98 万元	计划标准	15.06 万元	10	按照完成比例赋分	原始凭证
	质量指标	学生公用经费成本	<=147.47 万元	计划标准	251.89 万元	5	按照完成比例赋分	原始凭证
	时效指标	特教学生补助成本	<=3.06 万元	计划标准	2.47 万元	5	按照完成比例赋分	原始凭证
成本指标	经济成本指标	减轻学生家庭经济负担	有效减轻	计划标准	有效减轻	20	按评判等级赋分	工作资料, 说明材料
		享受义务教育补助学生满意度	>=95%	计划标准	95%	10	满意度赋分	工作资料
效益指标	社会效益指标							
满意度指标	满意度指标							

## 项目支出绩效目标表

（2026 年）

预算单位		托里县第三小学						
项目名称		2026 年托里县第三小学城乡义务教育农村学生营养膳食补助项目				项目负责人	刘念琼	
项目资金(万元)		年度预算总额	131.11	其中：财政拨款	131.11	其他资金	0.00	
项目总体目标		2026 年托里县第三小学城乡义务教育农村学生营养膳食补助项目资金 62.59 万元，计划用于支付 1529 名学生营养膳食补助，补助天数为 123 天，通过项目的实施，预计提高学生饮食健康质量，改善学生家庭经济负担。						
一级指标	二级指标	三级指标	指标值	指标值设置依据	上年完成值	指标分值权重	指标赋分规则	佐证资料
产出指标	数量指标	补助天数	>=123 天	计划标准	200 天	20	按照完成比例赋分	工作资料
		补助学生覆盖率	=100%	计划标准	100%	10	按照完成比例赋分	工作资料
	质量指标	供餐及时率	=100%	计划标准	100%	10	按照完成比例赋分	工作资料
	时效指标	营养餐学生每天补助标准	<=7 元/天/人	计划标准	<=7 元/天/人	20	按照完成比例赋分	原始凭证
成本指标	经济成本指标	减轻学生家庭经济负担	有效减轻	计划标准	有效减轻	20	按评判等级赋分	工作资料, 说明材料
效益指标	社会效益指标	家长满意度	>=95%	计划标准	95%	10	满意度赋分	工作资料
满意度指标	满意度指标							

### （五）其他需说明的事项

1. 本部门 2026 年政府采购未安排，面向中小企业预留政府采购项目预算、小微企业预留政府采购项目预算未安排，原因是本部门 2026 年未安排采购预算。

2. 本部门 2026 年托里县第三小学城乡义务教育保障机制补助项目 2026 年上年结转资金 1.14 万元与当年财政拨款预算 163.05 万元做在同一项目支出绩效目标表。

## 第四部分 名词解释

一、**财政拨款**:指由一般公共预算、政府性基金预算、国有资本经营预算安排的财政拨款数。

二、**一般公共预算**:包括公共财政拨款（补助）资金、专项收入。

三、**财政专户管理资金**:包括专户管理行政事业性收费（主要是教育收费）、其他非税收入。

四、**其他资金**:包括事业收入、事业经营收入、其他收入等。

五、**基本支出**:包括人员经费、公用经费（定额）。其中:人员经费包括工资福利支出、对个人和家庭的补助。

六、**项目支出**:部门（单位）支出预算的组成部分，是各部门（单位）为完成其特定的行政任务或事业发展目标，在基本支出预算之外编制的年度项目支出计划。

七、“三公”经费:指部门（单位）因公出国（境）费用、公务用车购置及运行维护费和公务接待费。其中:因公出国（境）费用反映单位公务出国（境）的国际旅费、国外城市间交通费、住宿费、伙食费、培训费、公杂费等支出；公务用车购置反映公务用车购置支出（含车辆购置税、牌照费）；公务用车运行维护费反映单位按规定保留的公务用车燃料费、新能源汽车充电费、维修费、过桥过路费、保险费、安全奖励费用等支出；公务接待费反映单位按规定开支的各类公务接待（含外宾接待）费用。

八、**机关运行经费**:指行政单位（含参照公务员法管理事业单位）的公用经费，包括办公及印刷费、邮电费、差旅费、会议费、福利费、日常维修费、专用材料及一般设备购置费、办公用房水电费、办公用房取暖费、办公用房物业管理费、公务用车运行维护费及其他费用。

九、**委托业务费**:反映因委托外单位办理业务而支付的委托业务费。

托里县第三小学

2026年2月26日